

# JUILLET SUR LE CHANTIER



## PRÉPARATION POUR RÉEMPLOI

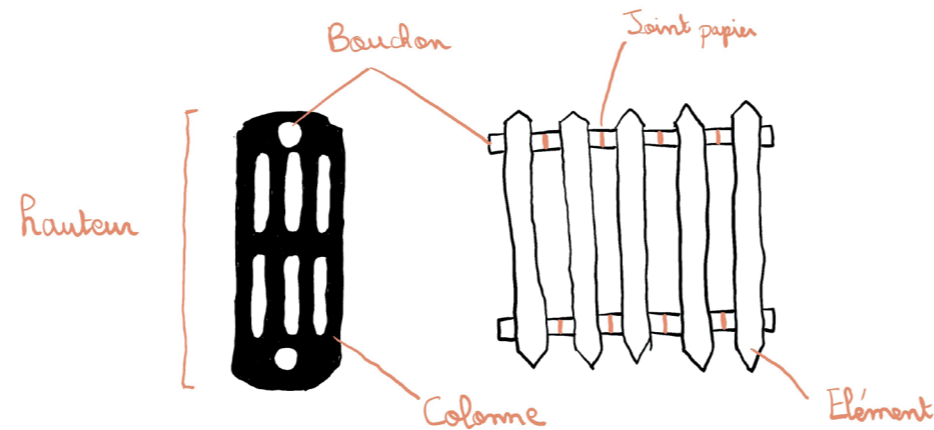


# LE RÉEMPLOI DES RADIATEURS



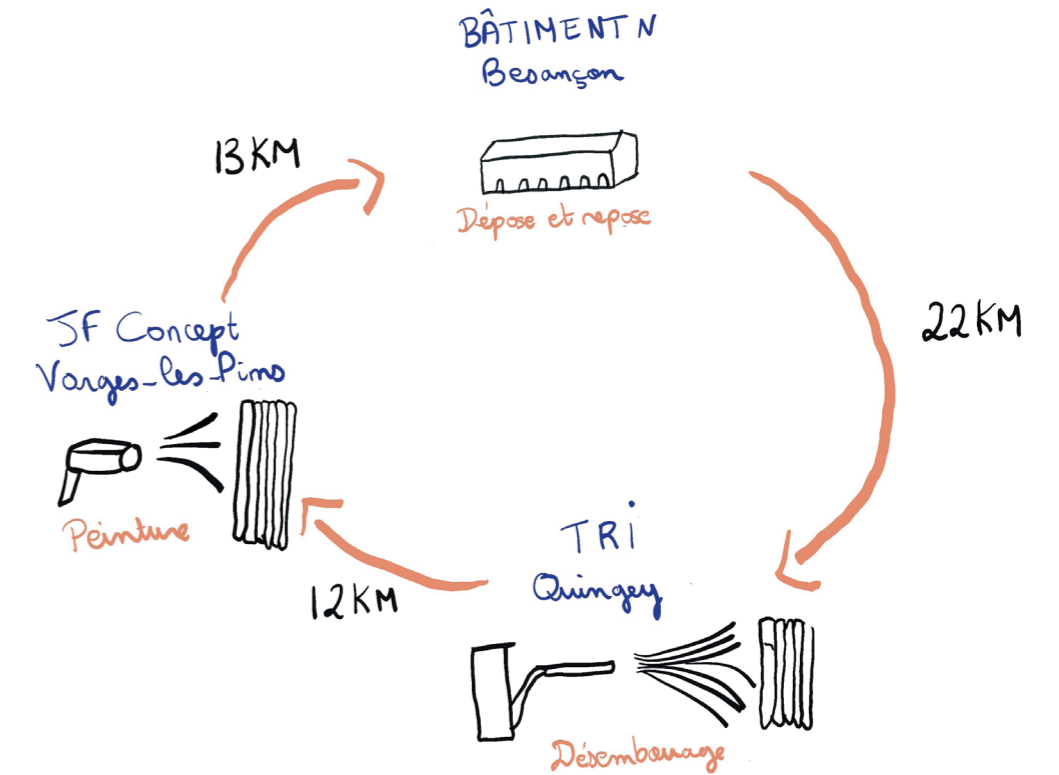
En août de l'an dernier, 135 radiateurs fonte ont été déposés soigneusement du bâtiment N par l'entreprise BTT. Ils ont été transportés des différents étages jusqu'au RDC grâce à l'ascenseur qui était encore en fonctionnement à ce moment du chantier.

Dès le début du projet, la maîtrise d'ouvrage avait fléché ces équipements en vue de les réemployer directement dans le bâtiment N. En effet, la fonte est une matière résistante, qui ne se déforme pas dans le temps, et qui demande une énergie énorme pour être refondue et recyclée : le réemploi de tels radiateurs est donc tout à fait approprié en terme de durabilité et d'impact carbone !



Un inventaire a été réalisé par CDEI et l'association TRI, afin de répertorier les informations essentielles : nombre de colonnes, d'éléments, hauteur, et éventuelles fissures. Sur la base de cet inventaire, le bureau d'étude thermique Albert & co a recalculé les puissances de chaque radiateur à partir des anciennes fiches techniques (marque Chappée majoritairement). En fonction du besoin de chauffage calculé réglementairement, selon l'isolation future et le nouveau cloisonnement, un radiateur a été attribué à chaque pièce du bâtiment N afin que sa puissance soit supérieure au besoin pour atteindre une température de 19 °C minimum en hiver.

Une fois l'étude d'intégration validée, l'association TRI a rapatrié les radiateurs ciblés à Quingey, afin d'assurer leur préparation.



L'entreprise EIMI, qui assurera la repose, a participé à l'élaboration de la méthodologie :

- test d'étanchéité,
- désembouage,
- aérogommage,
- 2<sup>ème</sup> test d'étanchéité,
- mise en palette.

L'entreprise EIMI, qui assurera la repose des radiateurs, a accompagné l'association TRI pour monter en compétence dans ce domaine.

Les radiateurs seront ensuite transportés jusqu'à l'entreprise JF Concept, à Vorges-les-Pins (à 12 km), qui assurera le thermolaquage (peinture par effet thermostatique). Une fois remis sur palette et correctement protégés, les radiateurs seront livrés et stockés de nouveau à l'Arsenal, dans l'attente de leur repose par le plombier, au cours de l'été 2024.

# LE NETTOYAGE DES RADIATEURS PAR TRI



## Première étape : le désembouage

Par un jet d'eau à très forte pression, les radiateurs sont nettoyés de l'intérieur.



Entre les radiateurs à une, deux, trois, quatre ou six colonnes, les embouts diffèrent et il peut être fastidieux de trouver celui à la bonne taille !



## Deuxième étape : l'aérogommage

Dans cette cabine, on retire la peinture des radiateurs avec un jet d'air à très forte pression, cinq bars.

L'association TRI utilise habituellement cette machine pour des meubles en bois ou en métal, mais l'inaugure avec ce chantier pour des radiateurs en fonte.



Après être passés dans la cabine d'aérogommage, les radiateurs retrouvent leur teinte d'origine (comme celui au premier plan sur la photo).

## Troisième étape : le thermolaquage

Les radiateurs vont être soigneusement transportés à Vorgesles-Pins pour être repeints. Grâce à une peinture électrostatique, même les parties difficiles d'accès du milieu du radiateur pourront être atteintes.

C'est un travail très long, et très compliqué. Je déplace les radiateurs avec le Fenwick et j'utilise des sangles pour les redresser, car ils sont très lourds.

**Geoffrey, employé chez TRI, qui s'occupe du nettoyage des radiateurs**